



DOCUMENTACION TECNICA MODELO FOCA

Pag.-1

BOTA DE TRABAJO EN-347		
MOD 104 37-48 MOD 114 36-48		
	MOD 104 FOCA NEGRO	MOD 114 FOCA NEGRO MEDIA
MOD 100 37-48 MOD 110 36-48		
	MOD 100 FOCA VERDE	MOD 110 FOCA VERDE MEDIA
MOD107 37-48 MOD 117 36-48		
	MOD 107 FOCA OLIVA	MOS 117 FOCA OLIVA MEDIA



DOCUMENTACION TECNICA MODELO FOCA

Pag.-2

MODELOS ESPECIALES GRASAS Y PRODUCTOS QUÍMICOS		
MOD 102 37-48 MOD 112 36-48		
	MOD 102 FOCA CAMELO	MOD 112 FOCA CAMELO MEDIA
MOD 103 37-48 MOD 113 36-48		
	MOD103 FOCA BLANCO	MOS 113 FOCA BLANCO MEDIA

DISEÑO SUELA





DOCUMENTACION TECNICA MODELO FOCA

Pag.-3

<u>Normas técnicas aplicables</u>				
UNE-EN 344-1 “Exigencias y métodos de ensayo para el calzado de seguridad, calzado de protección y calzado de trabajo para uso profesional”.				
UNE-EN 347-1 “especificaciones del calzado de trabajo para uso profesional”.				
Documento ENV 13287:2000 “Calzado de seguridad, calzado de protección y calzado de trabajo para uso profesional. Método de ensayo y especificaciones para determinación de la resistencia al resbalamiento”				
ISO 6112:92 “Calzado moldeado de plástico. Zapatos industriales, forradas o sin forrar, de PVC resistentes a los productos químicos. Especificaciones”				
ISO 6110:92 “Calzado moldeado de plástico. Zapatos industriales, forradas o sin forrar, de PVC resistentes a las grasas animales y a los aceites vegetales. Especificaciones”.				
MOLDES REF	GRAN FOCA	DISEÑO TIPO	D	CAT II
MODELO	COLOR (caña \ suela)	DISP.SEGURIDAD	COMPOSICIÓN	
100/110	VERDE \ VERDE	NO PRESENTA	PVC	
104/114	NEGRO \ NEGRO	NO PRESENTA	PVC	
107/117	OLIVA \ NEGRO	NO PRESENTA	PVC	
103/113	BLANCO \ BLANCO	NO PRESENTA	PVC + NITRILO	
102/112	CARAMELO \ CARAMELO	NO PRESENTA	PVC + NITRILO	

CERTIFICACIONES	EN-347-1
GRAN FOCA BLANCO	Nºcert.- 0160171199
GRAN FOCA CARAMNELO	Nºcert.- 0160072999
GRAN FOCA VERDE/NEGRO	Nºcert.- 0160075600
GRAN FOCA OLIVA	Nºcert.- 0160077200



DOCUMENTACION TECNICA MODELO FOCA

Pag.-4

ENVASADO

Las botas se entregan envasadas en una bolsa individual identificada con una etiqueta en la que figura:

- modelo
- talla
- lote
- código de barras

Las cajas contienen 12 botas por talla.

MARCADO EN SUELA

En la suela va grabado de forma indeleble la siguiente información:

- Identificación fabricante MAVINSA
- Talla
- Fecha fabricación (trimestre / año)
- Modelo referencia: FOCA
- Pictogramas de composición
- Marcado CE
- Normativa de aplicación EN347

REQUISITOS EN 344 / EN 347

ENSAYO	UNID	EXIGENCIA mínima	MODELO FOCA
ALTURA DEL CORTE	mm	116 max	372
ESPESOR EMPEINE	mm	1.00	1.89
PROPIEDADES DE TRACCIÓN: MÓDULO A 100% ALARGAMIENTO	N/mm ² %	1.3-4.6 250 mín	3.5 290
RESISTENCIA UNION CORTE PISO	N/mm	4,00	
RESISTENCIA ABRASIÓN DE LA SUELA	Mm3	250 max.	155
ESPESOR DE LA SUELA	mm	D1-3 D3-6	6.5 9.5
RESISTENCIA ELECTRICA (ANTIESTÁTICO) Seco Húmedo	MΩ	0.1-1000	NO APLICABLE
AREA RELIEVE DE LA SUELA PLANTA TACON		0.45 0.25	0.55 0.31
ALTURA DEL RELIEVE DE LA SUELA	mm	4 mín	5.5
RESISTENCIA AL RESBALAMIENTO		0.15 min	0.16



DOCUMENTACION TECNICA MODELO FOCA

Pag.-5

RESISTENCIA QUÍMICA (MODELO BLANCO y CAMELO)

ISO-6112:1992.- RESISTENCIA A GRASAS ANIMALES Y ACEITES VEGETALES

SUELA	UNIDAD	EXIGENCIA	CAMELO	BLANCO
VARIACIÓN DE MASA	%	2 max	-0.4	-0.5
VARIACIÓN DUREZA	IRHD	10 max	0	3
RESISTENCIA FLEXION -5°C (150000 CICLOS) aumento incision	mm	6 max	1.6	1.5
CAÑA				
VARIACIÓN DE MASA	%	2 max	-1.2	-1.6
VARIACIÓN DUREZA	IRHD	10 max	0	2
RESISTENCIA FLEXION -5°C (150000 CICLOS SIN GRIETAS)			SIN GRIETAS	SIN GRIETAS

ISO-6110:1992.- RESISTENCIA QUÍMICA FRENTE A ÁCIDOS Y ÁLCALIS

ACIDO SULFURICO

SUELA	UNIDAD	EXIGENCIA	CAMELO	BLANCO
VARIACIÓN DE MASA	%	2 max	0.1	0
VARIACIÓN DUREZA	IRHD	10 max	0	+2
RESISTENCIA FLEXION -5°C (150000 CICLOS) aumento incision	mm	6 max	1.0	0.5
CAÑA				
VARIACIÓN DE MASA	%	2 max	+0.1	+0.1
VARIACIÓN DUREZA	IRHD	10 max	-2	0
RESISTENCIA FLEXION -5°C (150000 CICLOS SIN GRIETAS)			SIN GRIETAS	SIN GRIETAS

ACIDO CLORHÍDRICO

SUELA	UNIDAD	EXIGENCIA	CAMELO	BLANCO
VARIACIÓN DE MASA	%	2 max	+0.2	+0.1
VARIACIÓN DUREZA	IRHD	10 max	0	0
RESISTENCIA FLEXION -5°C (150000 CICLOS) aumento incisión	mm	6 max	0.7	0
CAÑA				
VARIACIÓN DE MASA	%	2 max	+0.7	+0.4
VARIACIÓN DUREZA	IRHD	10 max	+1	0
RESISTENCIA FLEXION -5°C (150000 CICLOS SIN GRIETAS)			SIN GRIETAS	SIN GRIETAS

HIDROXIDO SODICO

SUELA	UNIDAD	EXIGENCIA	CAMELO	BLANCO
VARIACIÓN DE MASA	%	2 max	-0.1	-0.1
VARIACIÓN DUREZA	IRHD	10 max	0	+3
RESISTENCIA FLEXION -5°C (150000 CICLOS) aumento incision	mm	6 max	1.0	0.5
CAÑA				
VARIACIÓN DE MASA	%	2 max	-0.6	-0.4
VARIACIÓN DUREZA	IRHD	10 max	-1	+1
RESISTENCIA FLEXION -5°C (150000 CICLOS SIN GRIETAS)			SIN GRIETAS	SIN GRIETAS



DOCUMENTACION TECNICA MODELO FOCA

Pag.-6

INFORMACIÓN ADICIONAL

La elección del calzado adecuado ha de estar basada en la evaluación de riesgos correspondientes a la protección exigida. Antes de su uso se recomienda la inspección del calzado para verificar la presencia de los elementos de protección, si los hubiere, comprobar el estado de la suela y el adecuado calce de la talla asignada al usuario.

La vida útil del calzado esta directamente relacionada con las condiciones de uso y su mantenimiento, por ello el fabricante aconseja:

- Ventilar el calzado tras su uso y secar su interior en caso de sudoración excesiva. No usar el calzado de otra persona. Limpiar con agua jabonosa y secar a continuación. Admite lavado en lavadora, con agua fría y sin centrifugado.
- No exponer el calzado a temperaturas excesivas que pudieran deteriorar el material plástico o deformarlo. Guardarlo en sitio seco, aireado y a salvo de los rayos solares o fuentes de calor.
- Para su transporte y almacenamiento se aconseja mantener las botas en su bolsa o caja individual.
- Se recomienda desechar el calzado cuando se observe acentuado desgaste del relieve de la suela que pudiera afectar al agarre.

El fabricante únicamente garantiza la cobertura de los riesgos correspondientes a los símbolos marcados en el calzado. Esta garantía únicamente será válida en calzados en buen estado y se declina toda responsabilidad en caso de su uso con riesgos distintos a los especificados.

ACCESORIOS

El modelos FOCA admite la colocación de BANDAS REFLECTANTES y FORROS