



LENTES DE SEGURIDAD

CÓDIGO AN-33AF

BENEFICIOS

- Visión clara en cualquier entorno gracias a un diseño optimizado.
- Confort prolongado que mejora la productividad.
- Resistencia y durabilidad que garantizan una protección confiable a largo plazo.

RECOMENDADO

- Fabricación industrial, entornos al aire libre, salpicaduras de impacto, viento, polvo
- Esmerilado/astillado, afeitado/lijado

INDUSTRIAS

- Fabricación de metales
- Transporte
- Aviación y automotriz
- Energía - Petróleo y gas
- Servicios públicos
- Uso industrial general

DESCRIPCIÓN

Los lentes de seguridad AN-33AF combinan tecnología avanzada y diseño ergonómico para garantizar una experiencia superior de protección ocular. Fabricados con lentes de policarbonato resistente y una montura de nailon flexible, ofrecen una combinación perfecta de durabilidad y ligereza, adaptándose a las necesidades de los profesionales más exigentes.

El diseño flexible y liviano de los AN-33AF permite un ajuste cómodo durante largas jornadas laborales, mientras que sus lentes ofrecen protección contra impactos, polvo, salpicaduras y radiación UV. Este modelo es ideal para entornos industriales y profesionales donde la seguridad y la comodidad son esenciales. Resistencia y durabilidad que garantizan una protección confiable a largo plazo.

ESPECIFICACIONES

- Normas: ANSI Z87.1+: 2010 / Modelo AN-33AF
- Protección: Resistente a los impactos / Lente de policarbonato; Montura y patillas de nailon
- Tipo de patilla de montura: Patillas ajustables en curva ligeras